

SCHEDA DI ACCOMPAGNAMENTO RIFIUTI
SA.02a - RIFIUTI ACQUOSI CON SOSTANZE CORROSIVE ACIDE

CER 160506*-Sostanze chimiche di laboratorio e miscele di sostanze chimiche contenenti o costituite da sostanze pericolose

Nome e cognome produttore del rifiuto (Responsabile della attività didattica e di ricerca in laboratorio)

Laboratorio

Dipartimento

Principali componenti del rifiuto (indicare i due componenti principali)

Il Responsabile dell'Attività di Ricerca e Didattica in Laboratorio (RADL) dichiara che il rifiuto avviato allo smaltimento rispetta i criteri di classificazione descritti nella scheda di omologa di riferimento e che la composizione del rifiuto, proveniente da attività di ricerca, didattica e servizio, presenta valori di concentrazione delle sostanze pericolose entro i limiti massimi indicati.

Nome rifiuto: SO.02a - Rifiuti Acquosi con Sostanze Corrosive Acide

Gruppo di separazione e trasporto: Rifiuti liquidi a base acquosa con residui di sostanze nocive e/o corrosive acide

CER: 160506*-Sostanze chimiche di laboratorio e miscele di sostanze chimiche contenenti o costituite da sostanze pericolose

Ricodifica rifiuti:

- CER 060101*-Acido solforico ed acido solforoso
- CER 060102*-Acido cloridrico
- CER 060103*-Acido fluoridrico
- CER 060104*-Acido fosforico ed acido fosforoso
- CER 060105*-Acido nitrico ed acido nitroso
- CER 060106*-Altri acidi

Caratteristiche di pericolo: HP8

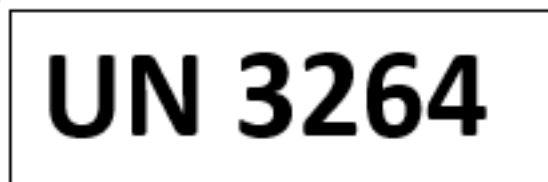
Trasporto in ADR: SI

Nota formulario: RIFIUTO UN 3264 LIQUIDO INORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S.* CLASSE 8 G.I. II, (E)

Imballaggi autorizzati: Tanica da 10lt omologata per il gruppo di imballaggio II per liquidi

Rifiuto destinato a:

Etichettatura:



SCHEDA DI OMOLOGA RIFIUTI

SO.02a - RIFIUTI ACQUOSI CON SOSTANZE CORROSIVE ACIDE

CER 160506*-Sostanze chimiche di laboratorio e miscele di sostanze chimiche contenenti o costituite da sostanze pericolose

Descrizione gruppo di separazione e trasporto

Il gruppo comprende le soluzioni acquose con presenza di residui corrosivi acidi superiori ai limiti di soglia stabiliti dal regolamento CLP per la classificazione del rifiuto come pericoloso. Sono ammessi come rifiuti tutte le soluzioni acquose con presenza di acidi concentrati. I rifiuti raccolti sono il risultato di attività di ricerca, didattica e servizio, possono di conseguenza presentare composizione e concentrazioni variabili entro i limiti massimi indicati. Le caratteristiche di pericolosità (codice H) delle sostanze o dei preparati che compongono il rifiuto sono identificate mediante scheda MSDS conservata a cura del produttore del rifiuto.

Principali sostanze inquinanti

(% massima di presenza – caratteristiche di pericolo codice H)

- Residui SUPERIORI al 5% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H314;
- Possibili residui inferiori allo 0,1% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H340 e H350;
- Possibili residui inferiori all'1% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H341 e H351;
- Possibili residui inferiori allo 0,3% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H360 e H361;
- Possibili residui inferiori allo 0,1% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H300;
- Possibili residui inferiori al 5% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H301;
- Possibili residui inferiori al 25% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H302;
- Possibili residui inferiori allo 0,25% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H310;
- Possibili residui inferiori al 15% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H311;
- Possibili residui inferiori al 55% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H312;
- Possibili residui inferiori allo 0,1% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H330;
- Possibili residui inferiori al 3,5% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H331;
- Possibili residui inferiori al 22,5% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H332;
- Possibili residui inferiori all'1% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H370;
- Possibili residui inferiori al 10% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H371;
- Possibili residui inferiori al 25% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H335;
- Possibili residui inferiori all'1% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H372;
- Possibili residui inferiori al 10% in peso di composti con caratteristiche di pericolo H373;
- Possibili residui inferiori al 10% in peso della somma delle sostanze con caratteristiche di pericolo H304

Ricodifica rifiuti precedentemente smaltiti con:

- CER 060101*-Acido solforico ed acido solforoso
- CER 060102*-Acido cloridrico
- CER 060103*-Acido fluoridrico
- CER 060104*-Acido fosforico ed acido fosforoso
- CER 060105*-Acido nitrico ed acido nitroso
- CER 060106*-Altri acidi

Esempi:

- soluzioni acquose contenenti sostanze ACIDE corrosive H314 SUPERIORE AL 5%

Caratteristiche di pericolo

HP8 - CORROSIVO

Trasporto in ADR

SI: Il rifiuto rientra tra i trasporti soggetti a normativa ADR, in base alle caratteristiche del rifiuto ed ai risultati ottenuti sui campioni sottoposti ad analisi, tenuto inoltre conto della variabilità delle produzioni tipiche delle attività di ricerca e didattica vengono attribuiti numero ONU UN-3264 (Liquido inorganico, corrosivo, acido, n.a.s. - i nomi dei 2 componenti principali sono riportati sulla scheda associata all'imballaggio) classe 8 gruppo di imballaggio II. Specifica modulistica verrà eventualmente abbinata al formulario in funzione delle composizioni dichiarate dal Produttore del rifiuto.

Nota Formulario

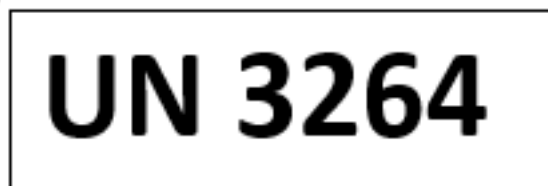
RIFIUTO UN 3264 LIQUIDO INORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S. CLASSE 8 G.I. II, (E)

Imballaggio autorizzato

Tanica da 10lt omologata per il gruppo di imballaggio II per liquidi

Etichettatura

- SA.02a-Scheda di Accompagnamento Rifiuti Acquosi con Sostanze Corrosive Acide
- R nera in campo giallo
- Etichetta classe di pericolo 8-liquidi corrosivi
- UN3264



ULTIMA REVISIONE: ottobre 2020

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

D.Lgs 152/2006 - TU Ambiente

Normative di classificazione delle merci pericolose per il trasporto su strada (ADR)

Classificazione dei rifiuti pericolosi (Dir. 2008/98/CE e Regolamento UE 1357/2014)

Classificazione delle materie prime e miscele pericolose (Regolamento CLP 1272/2008)

SCHEDA PER LA GESTIONE DELLE EMERGENZE DURANTE IL TRASPORTO DEL RIFIUTO

SO.02a - RIFIUTI ACQUOSI CON SOSTANZE CORROSIVE ACIDE

Materia LIQUIDO INORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S.
Numero ONU 3264
Numero di pericolo 80
Etichetta ADR 8
Classe ADR 8
Codice di classificazione C1
Gruppo di imballaggio II,III
ERIC 8-06

Informazioni Gestione Emergenze
MATERIA CORROSIVA

1. Caratteristiche.

Corrosivo, causa danni alla pelle, agli occhi e alle vie respiratorie
Punto di infiammabilità maggiore di 60°C o non infiammabile

2. Pericoli.

Il riscaldamento del contenitore(i) provoca aumento della pressione con rischio di scoppio e conseguente esplosione
Sviluppa fumi corrosivi e irritanti anche quando brucia
Può attaccare i metalli e produrre idrogeno gas che può formare miscela esplosiva con l'aria
Il vapore può essere invisibile ed è più pesante dell'aria. Si propaga radente al suolo e può entrare nelle fognature e negli scantinati

3. Protezione Individuale.

Indumento protettivo completo per prodotti chimici
Autorespiratore
Indumento completo a tenuta di gas per interventi in prossimità della sostanza o di vapori

4. Interventi.

4.1 Generalità.

Tenersi sopravento. Indossare i dispositivi di protezione individuale prima di entrare nell'area del pericolo

4.2 Perdite.

Fermare le perdite se possibile
Contenere le perdite con ogni mezzo disponibile
Assorbire il liquido con sabbia o terra o con altro materiale idoneo
Se la materia è entrata in un corso d'acqua o in una fogna, informare l'Autorità Competente
Ventilare fogne e scantinati se non vi sono rischi per gli operatori dei servizi di soccorso o il pubblico

4.3 Incendio (con riferimento al carico).

Raffreddare il contenitore(i) con acqua
Estinguere con acqua nebulizzata (spray)
Non usare getti d'acqua per estinguere
Usare, se possibile, acqua nebulizzata per abbattere i fumi dell'incendio
Evitare scariche di estinguente non necessarie che potrebbero causare inquinamento

5. Primo Soccorso.

Se la materia ha colpito gli occhi, lavarli con acqua per almeno 15 minuti e rivolgersi immediatamente a un medico
Togliere immediatamente gli indumenti contaminati e bagnare la pelle contaminata con molta acqua
Le persone che sono venute a contatto con la materia o hanno inalato i fumi devono rivolgersi immediatamente a un medico e fornirgli tutte le informazioni disponibili sul prodotto
Evitare la respirazione bocca a bocca. Usare sistemi alternativi, con preferenza per gli apparecchi ad insufflazione di ossigeno o aria compressa

6. Precauzioni essenziali per il recupero del prodotto.

Usare equipaggiamento resistente agli acidi
Recuperare il prodotto fuoriuscito in contenitore con sfiato munito di filtro assorbente

7. Precauzioni dopo l'intervento.

7.1 Rimozione degli indumenti.

Bagnare con acqua gli indumenti contaminati e i mezzi di protezione delle vie respiratorie prima di rimuovere la maschera facciale e i vestiti

Usare indumenti protettivi resistenti alle sostanze chimiche e autorespiratori nelle operazioni di rimozione degli indumenti contaminati indossati dai colleghi di lavoro o nella manipolazione di equipaggiamento contaminato

Contenere i rilasci conseguenti alla decontaminazione

7.2 Bonifica dell'equipaggiamento.

Bagnare con acqua prima del trasporto dal luogo dell'incidente

© European Chemical Industry Council (CEFIC) 2015-2020.

<http://www.cefic.org> - Telephone +32 (0)2 436 9300
